



GRÆNT BÓKHALD 2014

CARBON RECYCLING INTERNATIONAL EHF

1. Skýrsla stjórnar

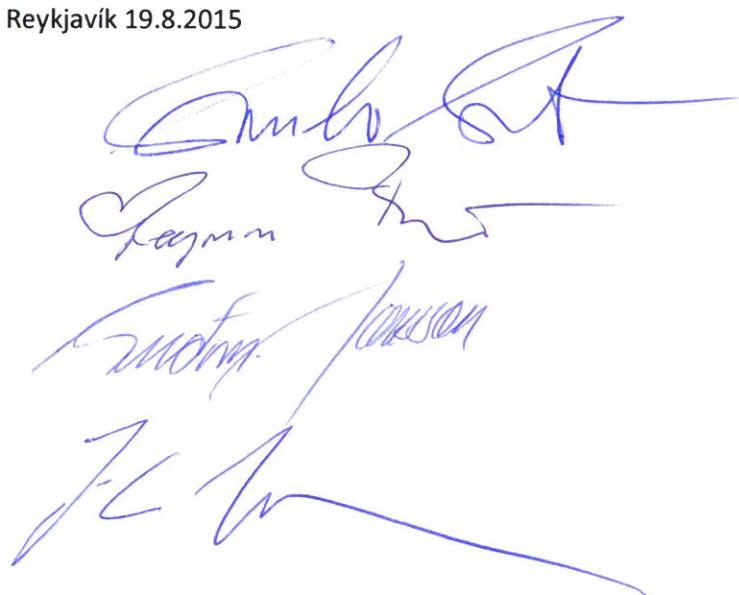
Stjórn Carbon Recycling International ehf staðfestir hér með að þær upplýsingar sem fram koma í grænu bókhaldi fyrirtækisins fyrir árið 2014 eru réttar og veittar samkvæmt bestu vitund.

Árið 2014 var halddið áfram þróun og uppbyggingu verksmiðjurekstrar félagsins í Svartsengi. Verksmiðjan var í rekstri til maíloka, en þá hófust framkvæmdir við stækkan hennar. Tilraunavinnsla hófst í stækkaðri verksmiðju í maí 2015.

Mikil áhersla er og verður lögð á mengunarvarnir, og eru allir starfsmenn fyrirtækisins meðvitaðir um það markmið að lágmarka umhverfisáhrif af starfsemi fyrirtækisins. Losun í andrúmsloft er hverfandi, og eina umtalsverða vökkulosunin er vatn frá eimingu, og vothreinsun útblásturs sem inniheldur snefilmagn metanóls. Þessu vatni er dælt niður í jarðsjávarlag undir grunnvatnslinsu, þar sem metanólið þynnist verulega og brotnar hratt niður.

Grænt bókhald gegnir hlutverki í þessu ferli þar sem upplýsingum um hráefnis- og auðlindanotkun, svo og förgun er halddið til haga. Góð umgengni við umhverfið er mikilvæg rekstri fyrirtækisins og er tryggð með vöktun umhverfisþátta. Skýrsla þessi inniheldur grænt bókhald Carbon Recycling International ehf og hefur verið sett saman með hliðsjón af reglugerð Nr. 851/2002.

Reykjavík 19.8.2015

Four handwritten signatures in blue ink are stacked vertically. The top signature is long and sweeping, likely belonging to Guðrún Óskarsdóttir. Below it is a shorter, more compact signature, possibly of Ragnheiður Þórsson. The third signature is also long and sweeping, likely belonging to Fríðriks Þorsteinsson. The bottom signature is shorter and appears to be Jón Ólafur Þorsteinsson.

2. Áritun endurskoðanda

Ég hef endurskoðað útreikninga og yfirfarið upplýsingar sem fram koma í grænu bókhaldi CRI ehf fyrir árið 2014. Þetta er gert í samræmi við kröfur í reglugerð nr. 851/2002 um grænt bókhald, en CRI ehf er í flokki þeirra fyrirtækja sem falla undir viðauka þeirrar reglugerðar.

Grænt bókhald er rýnt af stjórnendum CRI ehf og á ábyrgð þeirra samkvæmt lögum og reglum.

Endurskoðunin er unnin í samræmi við góðar endurskoðunarvenjur, en samkvæmt þeim ber að skipuleggja og haga henni þannig, að gögn sem fram koma í grænu bókhaldi fyrirtækisins, verði sem réttust.

Endurskoðunin felur í sér athuganir á þessum gögnum til að sannreyna þær upplýsingar sem fram eru settar.

Það er álit mitt að grænt bókhald CRI ehf gefi glögga mynd af umhverfisáhrifum rekstrarins árið 2014.

Reykjavík 1.júlí 2015



Benedikt O. Einarsson
Iðnaðarverkfræðingur

3. Stjórn og framkvæmdastjórn

Í stjórn Carbon Recycling International sitja:

Sindri Sindrason stjórnarformaður

Ben Iosefa

Magnús Bjarnason

Guðmundur Jónsson

Skúli Mogensen

Tanya Zharov

K-C Tran

Framkvæmdastjórn félagsins er skipuð eftirfarandi einstaklingum:

K-C Tran	forstjóri
Benedikt Stefánsson	framkvæmdastjóri viðskiptaþróunar
Gunnar Þórðarson	öryggisstjóri
Jón H. Guðjónsson	bókhald
Magrét Ásgeirsdóttir	fjármálastjóri
Ómar Sigurbjörnsson	framkvæmdastjóri rannsóknasviðs
Ólafur Jóhannsson	Sölu- og kynningarstjóri
Paul Wuebben	sérfræðingur, endurnýjanlegt eldsneyti
Valdimar Olsen	verksmiðjustjóri Svartsengi
Vilborg Grétarsdóttir	skrifstofu- og starfsmannastjórn

4. Starfsemi

Metanólverksmiðja CRI var reist í Svartsengi við Grindavík á árunum 2010-11. Markmiðið með starfrækslu verksmiðjunnar er að sýna fram á fýsileika þeirrar hugmyndar að framleiða metanól úr koldíoxíðútblæstri jarðhitaorkuvers HS í Svartsengi.

Metanólið er framleitt með efnahvarfi koldíoxíðs við vetni sem framleitt er með rafgreiningu vatns. Við efnahvarfið myndast blanda metanóls og vatns. Myndefnin eru síðan aðskilin með eimingu.

Hráefni til rekstrarins eru eru því öll fengin á staðnum. Önnur helstu aðföng eru raforka, gufa, heitt og kalt vatn, svo og hringrásáð kælivatn, allt frá orkuveri HS.

5. Starfsleyfi

Metanólverksmiðja CRI hefur starfsleyfi til framleiðslu á allt að 10 tonnum af metanóli á sólarhring. Starfsleyfið var gefið út af Umhverfisstofnun þann 29.janúar 2010 og gildir til 1.febrúar 2018. Starfsleyfið er veitt í samræmi við ákvæði reglugerðar nr. 785/1999, um starfsleyfi fyrir atvinnurekstur sem getur

haft í för með sér mengun. Það skal þó endurskoða þegar samanlagður vinnslutími verksmiðjunnar hefur náð 2 árum. Umhverfisstofnun er eftirlitsaðili með starfsleyfi.

Í starfsleyfinu er tekið fram að rekstur metanólverksmiðjunnar skuli vera í samkvæmt ákvæðum laga nr. 7/1998 um hollustuhætti og mengunarvarnir.

Samkvæmt reglugerð 851/2002 um grænt bókhald, fellur starfsemin undir fyrirtækjaflokk 4.1 b:

Efnaverksmiðjur sem framleiða lífræn grunnefni, svo sem:

b) vetriskolefni með súrefni, svo sem alkóhól, aldehýð, ketón, karboxýlsýrur, estera, asetöt, etera, peroxíð, epoxýresín.

Samkvæmt ákvæðum reglugerðar nr. 785/1999 um starfsemi sem haft getur mengun í för með sér, skal við rekstur verksmiðjunnar nýta bestu fáanlega tækni varðandi mengunarvarnir.

Hafin er vinna við umhverfismat á rekstri verksmiðjunnar samkvæmt ákvörðun Skipulagsstofnunar. Verður þar tekið á flestum atriðum er snúa að áhrifum verksmiðjurekstrarins á umhverfið. Vinna við umhverfismatið tengist endurnýjun starfsleyfis og verður unnið samhliða að báðum þessum verkefnum.

Um mitt árið 2014 var hafist handa við stækkun verksmiðjunnar í fulla stærð samkvæmt upphaflegum áformum og hönnun. Í þessari stækkun felst fyrst og fremst, að rafgreinum til vetrismframleiðslu er fjölgæð úr einum í þrjá, og gasþjöppunargeta er aukin samsvarandi. Verksmiðjuhús eru stækkuð til að rúma nýjan búnað. Við þesar breytingar þrefaldast afkastageta verksmiðjunnar og hún mun þá nýta allt að 10% af koldíoxíðútblæstri orkuversins. Þar með er einnig náð leyfðri afkastagetu samkvæmt gildandi starfsleyfi.

6. Umhverfispættir árið 2014

Samkvæmt ákvæðum greinar 3.5 í starfsleyfi, gerir CRI Umhverfisstofnun árlega grein fyrir efna-samböndum, sem sleppt er í andrúmsloft og í frárennsli, í sérstöku Útstreymisbókhaldi. Hefur gögnum þegar verið skilað inn til stofnunarinnar fyrir árið 2014.

Hér að neðan eru helstu umhverfispættir tengdir verksmiðjurekstrinum skýrðir frekar:

Útblástur:

Að magni til er langmest losun á koldíoxíði og vetni, en nauðsynlegt er að hleypa út tilteknu magni gass út úr framleiðsluhringrásinni til að koma í veg fyrir uppsöfnun niturs. Þess skal þó getið að þar sem umrætt koldíoxíð er tekið úr útbæstri orkuvers HS, eru nettóáhrifin engin, og vetnið mun hvarfast við súrefni andrúmsloftsins og mynda vatn. Auk þessa má nefna losun niturs, súrefnis og argons, en engin þessara lofttegunda telst valda mengun. Auk þessa má nefna lítið magn metans, kolmónoxíðs og dímetýleters.

Frárennsli:

Lítið magn metanóls í frárennsli sem kemur úr vatnsbotni frá eimingu og vothreinsun útblásturstgass. Styrkur metanólsins er þó lágur, mælist í milljónustu hlutum (ppm), og brotnar það hratt niður eftir losun.

Hávaði:

Eini teljandi hávaði frá verksmiðjunni kemur frá gasþjöppum, sem eru staðsettar innandyra í einangruðu húsi. Utandyra er einungis um að ræða lágvært suð frá dælum og blásurum.

Ljósmengun:

Reynt er að halda lýsingu innan hóflegra marka, og hefur verið höfð samvinna við aðra rekstraraðila á svæðinu, t.d. Northern Lights Inn.

Kælivatn:

Allt kælivatn CRI er fengið úr kælivatnshringrás orkuvers HS og skilað þangað aftur, þar sem það er leitt gegnum loftkæliturna og endurnýtt.

7. Hráefnis- og auðlindanotkun árið 2014

Ekki eru miklar breytingar á þessum lið frá árinu 2013, enda keyrslutími verksmiðju svipaður.

Raforkunotkun var ívið minni en árið á undan og gufunotkun var mæld í fyrsta skipti allt árið, og reyndist svipuð og áætlað hafði verið.

Innkaup efnavora sem notaðar er í framleiðslunni koma fram í töflum hér að neðan. Á þetta m.a. við um kalíumhýdroxíð og vanadíumoxíð, sem eru notuð í rafgreiningarlausn, natríumklóríð við vatnshreinsun, og amín, sem notað er við hreinsun á brennisteinsvetni úr koldíoxíði frá orkuveri HS.

Aðalhráefni verksmiðjunnar eru sem fyrr, vatn til rafgreiningar, og koldíoxíðútblástur frá orkuveri HS í Svartsengi. Kaldavatnsnotkun er innifalin í gjöldum til Grindavíkurbæjar. Notkun koldíoxíðgass er ekki mæld af hálfu HS.

Vatnsnotkun til rafgreiningar og notkun á heitu vatni til húshitunar koma einnig fram í töflu hér að aftan. Kælivatn er á hinn bóginn fengið frá kælikerfi HS Orku og skilað þangað aftur.

Bensínnnotkun minnkaði verulega frá árinu 2013 og stafar það af því að umsvif við rekstur og í Svartsengi voru minni en á árinu 2013. Á móti kemur að meiri akstur var með einkabílum starfsmanna og verktaða við nýframkvæmdir, en ekki er unnt að leggja mat á eldsneytisnotkun í því samhengi.

Notaðri olíu er safnað saman eins og söfnunarkerfi olíufélaganna gerir ráð fyrir. Engin förgun var á árinu 2014.

Frá og með næsta ári má gera ráð fyrir að magn aðfanga muni vaxa verulega vegna fyrirhugaðrar framleiðsluaukningar.

8. Helstu tölulegar upplýsingar

Helstu stærðir	Magn/fjöldi	Eining	
Fjöldi starfsmanna	26,7		Talið í ársverkum
Raforkunotkun	4.911	Mwst	
Gufunotkun	5.292	tonn	Mælingar á gufunotkun voru gerðar allt árið, í fyrsta skipti
Gasnotkun	511.000	m3	Mælingar á gasnotkun voru ekki gerðar á árinu 2014, þar sem um úrgang er að ræða. Magn er áætlað.
Kalt vatn	760	m3	Mælingar á kaldavatnsnotkun voru ekki gerðar á árinu 2014. Magn er áætlað.
Heitt vatn	4.015	tonn	Samkvæmt mælingu
<hr/>			
Efnavörur	Magn	Eining	Notkun/afdrif
Kalíumhýdroxíð	0	kg	Í notkun við rafgreiningu
Vanadíumpentoxíð	0	kg	Í notkun við rafgreiningu
Natríumhýdroxíð	26	kg	Notað við stýringu á sýrustigi í eimingu
Natríumklóríð	400	kg	Notað við vatnshreinsun fyrir rafgreiningu
Bensín	6.660	lítrar	Akstur starfsmanna
Smurolíur	225	lítrar	
<hr/>			
Úrgangur frá rekstri	Magn	Eining	Notkun/afdrif
Blandaður úrgangur	2.950	kg	Förgun/endurvinnsla
Lútur (25%KOH)	7.000	lítrar	Endurnýtt til þrifa í fiskimjölsverksmiðju