

Umhverfisstofnun  
Suðurlandsbraut 24  
108 Reykjavík

A5 EE HG

22.6.2006

40

05720000100066

Grundartanga, 20.6.2006  
Tilvísun:

**Efni: Skýrsla um grænt bókhald**

Meðfylgjandi er skýrsla Íslenska járnblendifélagsins um grænt bókhald fyrir árið 2005.

Íslenska járnblendifélagið ehf

*Helgi Þórhallsson*  
Helgi Þórhallsson

Meðfylgjandi:

- Skýrsla Íslenska járnblendifélagsins um grænt bókhald árið 2005

# ***Skýrsla um grænt bókhald***

**2005**



Íslenska járnblendifélagið ehf.  
Grundartanga – 301 Akranes  
Netfang: [alloys@alloys.is](mailto:alloys@alloys.is)

# **Skýrsla um grænt bókhald fyrir árið 2005**

## ***Almennar upplýsingar***

### **Starfsleyfishafi**

Íslenska járnblendifélagið ehf.  
Grundartanga  
301 Akranes

### **Starfsleyfi : útgáfa, eftirlit, fyrirtækjaflokkur**

Starfsleyfi Íslenska járnblendifélagsins var gefið út 24. nóvember 1998 af Hollustuvernd ríkisins [nú Umhverfisstofnun] samkvæmt 6. grein laga nr. 7/1998 um hollustuhætti og mengunarvarnir. Umhverfisstofnun hefur eftirlit með starfsleyfi.

Gildistími starfsleyfis: Starfsleyfið tók gildi 1. júní 1999 og gildir í 10 ár.

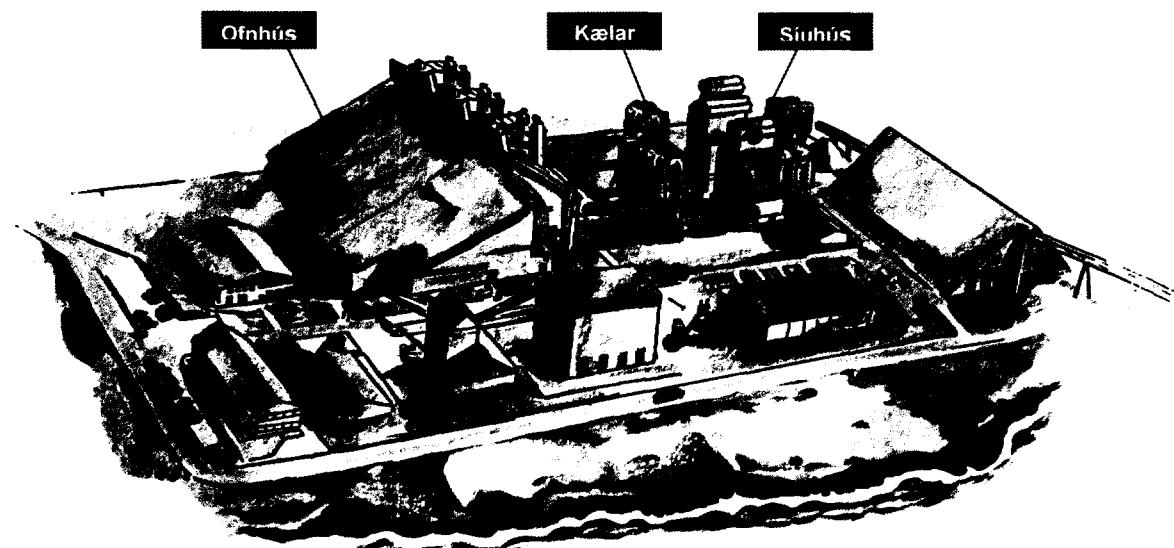
Fyrirtækjaflokkur skv. reglugerð: 2.2 Kísiljárnframleiðsla

### **Stjórn**

Tor Gule, formaður  
Marius Grønningsæter  
Fredrik Behrens  
Robin Ephithite.

### **Tímabil**

Tímabil fyrir grænt bókhald Íslenska járnblendifélagsins er almanaksárið.



**Myndin sýnir verksmiðjusvæði Íslenska járnblendifélagsins**

## **Framleiðsluferli og umhverfisþættir**

Lýst er framleiðsluferli og helstu umhverfisþáttum. Losun til umhverfis við framleiðsluna er aðallega loftborin.

### **Fyrirtæki, afurðir, framleiðsluferli, hráefni**

Verksmiðja Íslenska járnblendifélagsins ehf. er á Grundartanga við Hvalfjörð. Eigandi félagsins er Elkem AS í Noregi, en Elkem er hluti af Orkla ASA samsteypunni. Í verksmiðju járnblendifélagsins eru þrír ljósþogaofnar, tveir 36 MW og einn 47 MW. Framleitt er kísljárn og kísilryk. Kísljárnið er flutt út, en það er notað sem íblöndunarefní í stál og steypujárn. Meginhluti kísilryksins er seldur til Japan. Þar er það notað í þakplötur. Kísilrykið er einnig notað til blöndunar í sement, bæði hér á landi og erlendis.

Í ofnunum hvarfast kvars og járngrýti við kolefni og myndar kísljárn. Fljótandi kísljárni er tappað úr ofnunum í deiglur og það svo steypit út í hleifa. Hleifarnir eru malaðir, efnið sigtað og þá er það tilbúið til útflutnings.

Ofnarnir eru hálflokaðir með reykhettu yfir ofnspottinum. Reykur frá ofnum er síður í reykhreinsivirkni, þar er kísilryki safnað. Að jafnaði eru ofnarnir í rekstri allan sólarhringinn árið um kring að undanskildum stuttum viðhaldsstoppum.

Til þess að framleiða eitt tonn af kísljárni þarf um það bil 2 tonn af kvarsi, rúmlega 1 tonn af kolum og koksi, 0,3 tonn járngrýti, 50 kg rafskautamassa og 9000 kWh raforku. Einnig er notað um 100 – 150 kg trékurl og lítið magn af kalksteini. Árleg framleiðslugeta er um 120.000 tonn af kísljárni miðað við 75% kísilinnihald (% Si).

### **Ytra umhverfi – loftborin losun**

Hluti af kvarsinu, sem fer inn á ofnana, umbreyttist í kísilryk. Það rýkur upp frá þeim og er dregið í burtu með afsogi. Með afsoginu berst einnig koltvísýringur ( $\text{CO}_2$ ) og brennisteinstvíoxíð ( $\text{SO}_2$ ) sem myndast við efnahvörf í ofnunum.

#### **Kísilryk og reykhreinsivirkni**

Afsog frá ofnum fer um reykhreinsivirkni, þar sem kísilryk er hreinsað frá. Afsogið er kælt í kælivirkni og fer svo um síuhús þar sem pokasíur skilja kísilrykið frá afsoginu. Hreinsað afsog fer upp um mæni síuhúsanna. Vegna yfirhita eða bilana er stundum dregið niður í reykhreinsivirkjum eða þau stöðvuð. Þá opnast skorsteinsspjöld og reykurinn fer óhreinsaður um skorsteina ofnhússins. Það er reyklosun, en hún er mæld sem hundraðshlut af rekstrartíma ofna. Hámarks leyfileg losun samkvæmt starfsleyfi félagsins er 2% af rekstrartíma hvers ofns miðað við heilt rekstrarar. Kísilryk sem fer út í umhverfið við reyklosun er myndlaust (enska: amorf). Ekki eru þekkt neikvæð umhverfisárhif af slíkri losun.

#### **Koltvísýringur ( $\text{CO}_2$ )**

Við náttúrulegar aðstæður eru frumefnin kíssill og járn yfirleitt bundin súrefni. Við framleiðslu á kísljárni þarf að losa súrefnisfrumeindir frá sameindum málmgrýtisins. Til þess er notað kolefni, sem binst súrefninu og myndar koltvísýring. Koltvísýringur er því í útblæstri frá allri kísljárn-framleiðslu. Koltvísýringur er flokkaður sem gróðurhúsalofttegund, en ekki eru til aðferðir við að hreinsa hann úr útblæstrinum.

### Brennisteinstvíoxíð ( $\text{SO}_2$ )

**Brennisteinstvíoxið ( $\text{SO}_2$ )**  
Í kolum og koksi er nokkuð af brennisteini. Við bruna fer þessi brennisteinn út í umhverfið sem brennisteinstvíoxið ( $\text{SO}_2$ ). Með vali á hráefnum er unnt að hafa áhrif á brennisteinsmagnið. Reglur um hámarksmagn brennisteins í hráefnum eru í starfsleyfi verksmiðjunnar. Hámarksmagn samkvæmt starfsleyfi er 30 kg  $\text{SO}_2$ /tonn kísiljárns. Brennisteinstvíoxið er meðal þeirra lofttegunda sem valda súru regni.

Vatnsgufa

**Vatnsgufa**  
Úr ofnum er tappað fljótandi kísiljárn, um 1500-1600°C heit. Fljótandi málmurinn er settur í deiglur, hellt er úr þeim í skálar og málmurinn steyptur í hleifa. Til þess að flýta fyrir storknun málmsins og auka styrkleika hans, er vatni úðað á málminn í skálunum. Vatnsgufunni sem þá myndast er safnað saman og blásið upp úr verksmiðjunni. Gufustrókurinn kemur reglubundið allan sólarhringinn í takt við útsteypingu á kísiljárn.

## Úrgangur

**angur**  
Samkvæmt starfsleyfi er heimilt að koma föstum framleiðsluúrgangi fyrir í uppfyllingu við Grundartangahöfn. Þetta eru afgangar hráefna og uppsóp, forskiljuryk, brot úr ofnsfóðringum o.p.h.  
Annað er almennt sorp sem er flutt á sorpmóttökustöð Gámu á Akranesi.

## Vatnsnotkun og frárennsli

**Vatnsnotkun og frárennslí** Ekkert frárennslí er beint frá framleiðsluferlinu. Kælikerfi við ofnanna eru lekuð. Leki kælivatnsrás fer vatnið inn á ofn og gufar upp.

Megin vatnsnotkun er við kælingu málms (sjá framar), kælingu á tengi á aðalviftum í tveimur af þremur reykhreinsivirkjum og við kælingu á loftpressum. Vatn sem er notað við kælingu búnaðar fer um lokaða varmaskipta án nokkurrar íblöndunar.

**Val upplýsinga sem skráðar í grænu bókhaldi**

**Val upplýsinga sem skráðar í grænu bókhaldi**  
Upplýsingar sem skráðar eru í grænu bókhaldi eru valdar með hliðsjón af ofansögðum umhverfispáttum.

Umhverfisvöktun

**Umhverfisvöktun** Íslenska járnblendifélagið ehf. og Norðurál hf. standa sameiginlega að umhverfisvöktun í nágrenni Grundartanga. Unnið er samkvæmt áætlun sem Umhverfisstofnun (áður Hollustuvernd ríkisins) hefur samþykkt. Óháðir aðilar sjá um framkvæmdina, meðal þeirra eru Iðntæknistofnun, Náttúrufræðistofnun Íslands og Rannsóknastofnun fiskiðnaðarins. Umhverfisvöktun tekur til loftgæða, ferskvatns og gróðurs. Samantekt á niðurstöðum er gefin út í árlegum skýrslum.

## **Hráefna- og auðlindanotkun**

(Hráefni og raforka eru gefin sem vísitölur, grunnur er árið 2003)

### **Hráefni (vísitölur)**

92,2 kvars  
96,9 kol (viðarkol þar af 2,4%)  
93,1 koks  
96,5 járngrýti/eldhúð  
141,4 kalksteinn  
184,1 timburkurl\*  
105,8 rafskautamassi

### **Orkunotkun**

93,4 raforka (vísalala)  
31,0 gasolía  
156,1 skipa- og flotolía

### **Vatnsnotkun**

550.000 tonn vatn (áætluð notkun)

### **Losun í andrúmsloft**

394.000 tonn CO<sub>2</sub> frá jarðefnaeldsneyti \*\*  
24.000 tonn CO<sub>2</sub> frá lífmassa (timburkurl/viðarkol)  
2.640 tonn SO<sub>2</sub>  
0,23 % reyklosun ofn 1  
0,23 % reyklosun ofn 2  
0,43 % reyklosun ofn 3

### **Úrgangur, fargað á urðunarstað við Grundartangahöfn**

1020 tonn hráefnaafgangar, uppsóp af gólfum, steypubrot/eldfast,  
ónýt ofnsfóðring  
1520 tonn forskiljuryk

\* Timburkurlið er endurunnið lífrænt hráefni. Það er framleitt úr úrgangstimbri hjá SORPU í Reykjavík. Notkun þess dregur úr innflutningi á kolum og koksi og minnkar þannig raunlosun á gróðurhúsalofttegundum.

\*\* Í fyrri skýrslum íj um grænt bókhald var eingöngu gefin upp CO<sub>2</sub> losun vegna jarðefnaeldsneytis.

## **Yfirlýsing fyrirtækis**

Forstjóri Íslenska járnblendifélagsins ehf. staðfestir upplýsingar þær sem fram koma í grænu bókhaldi Íslenska járnblendifélagsins.

Vegna framleiðsluleyndar hefur félagið valið að birta upplýsingar um hráefna- og raforkunotkun sem vísitölur sbr. heimild í reglugerð nr. 851/2002 um grænt bókhald.

Grundartanga 16. júní 2006



Ingimundur Birnir  
Forstjóri

## **Áritun endurskoðanda**

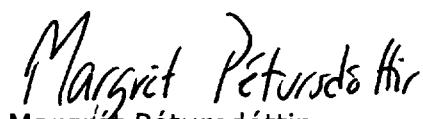
Við höfum endurskoðað tölulegar upplýsingar í skýrslu um grænt bókhald fyrir Íslenska járnblendifélagið ehf fyrir árið 2005 sbr. 10 gr. reglugerðar nr. 851/2002.

Endurskoðunin felur í sér úrtakskannanir og athuganir á gögnum til að sannreyna tölulegar upplýsingarnar sem koma fram í græna bókhaldinu. Við teljum að endurskoðunin sé nægjanlega traustur grunnur til að byggja álit okkar á.

Það er álit okkar að tölulegar upplýsingar í grænu bókhaldi Íslenska járnblendifélagsins ehf fyrir árið 2005 séu í samræmi við upplýsingar í fjárhagsbókhaldi þess.

Reykjavík 16. júní 2006

**Ernst & Young hf.**



Margrét Pétursdóttir  
Margrét Pétursdóttir  
löggiltur endurskoðandi