



HEILBRIGÐISEFTIRLIT SUÐURNESJA

SUÐURNES PUBLIC HEALTH AUTHORITY

Umhverfisstofnun
B.t. Þórs Tómasonar
Suðurlandsbraut 24
108 Reykjavík

PT 56 GF
34 MS
47-21
US720070500195

Reykjanesbæ 22. maí 2007

Starfsleyfisumsókn fyrir meðhöndlun spilliefna.

Í 1. tl. 8 gr. reglugerðar nr. 785/1999, um starfsleyfi fyrir atvinnurekstur sem hafa getur í för með sér mengun, segir:

„Hollstuvernd ríkisins vinnur tillögur að starfsleyfum og gefur starfsleyfin út fyrir atvinnurekstur sem talinn er upp í fylgiskjali 1 með reglugerðinni og fyrir sambærilegan atvinnurekstur samkvæmt I. viðauka nema þann sem getið er um i liðum 6.4 til 6.6 í viðaukanum.“

Í a. lið, 13. tl., fylgiskjal 1, reglugerðar nr. 785/1999, um starfsleyfi fyrir atvinnurekstur sem hafa getur í för með sér mengun, er eftirfarandi:

„Meðhöndlun og förgun spilliefna þar sem heimild er móttöku á meira en 1000 tonnum af spilliefnum á ári.“

Í 2. tl., 7. gr. stjórnsýslulaga nr. 37/1993 segir:

„Berist stjórnvaldi skriflegt erindi, sem ekki snertir starfssvið þess, ber því að framsenda erindið á réttan stað svo fljótt sem unnt er.“

Með vísan í ofangreind ákvæði er stofnuninni hér með send meðfylgjandi starfsleyfisumsókn Efnaeimingar ehf. (kt. 670302-2880) fyrir meðhöndlun spilliefna (endurvinnsla).

Virðingarfyllst,

Ríkharður Fr. Friðriksson

Ríkharður Fr. Friðriksson,
umhverfisfulltrúi.

Afrit sent;
Gunnlaugi Björnssyni, Skeljatanga 42, 270 Mosfellsbær

HEIMILISFANG:
Fljúum, 260 Njarðvík
Reykjanesbær
Iceland

SÍMI / FAX:
+ (354) 421 3788
+ (354) 421 3766

HEIMASÍDA
www.hes.is

HES**Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja****UMSÓKN UM STARFSLEYFI** Rgl. nr. 522/1994
um matvælaeftirlit. Rgl. nr. 941/2002
um hollustuhætti. Rgl. nr. 785/1999 um starfsleyfi
fyrir atvinnurekstur sem getur haft
í för með sér mengun.

Nafn Fyrirtækis	<i>Efnacinting ehf</i>	Kt. 670302 2880
Aðsetur	<i>Seljavog 14</i>	Póstrúmer 233
Sími	<i>5671313</i>	Fax <i>8998913</i>
Nafn Eiganda / forstöðumanns	<i>Gunnlaugur Þórðarson</i>	Kt. 270658 6449
Lögheimili	<i>Skegatunga 42</i>	Póstrúmer 270
Tegund atvinnurekstrar	<i>Endarvinnsla</i>	
<input type="checkbox"/> Endurnýjun <input type="checkbox"/> Ný starfsemi <input type="checkbox"/> Eigendaskipti <input type="checkbox"/> Breyting á starfsemi <input type="checkbox"/> Breyting á húsnæði		

Eftirfarandi skjöl fylgja:	Athugasemdir.
<input type="checkbox"/> Vottorð byggingafullrúa. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um notkun og meðferð hættulegra efna. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um mengun og mengunarvarnir. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um staðhætti og umhverfi. <input type="checkbox"/> Uppdrættir af húsnæði og innréttungum. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um hættulegan úrgang. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um innra eftirlit. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um oliugildru. <input type="checkbox"/> Upplýsingar um hávaða. <input type="checkbox"/> Aðrar upplýsingar.	<hr/>

18/04 07

Staður og dagsetning

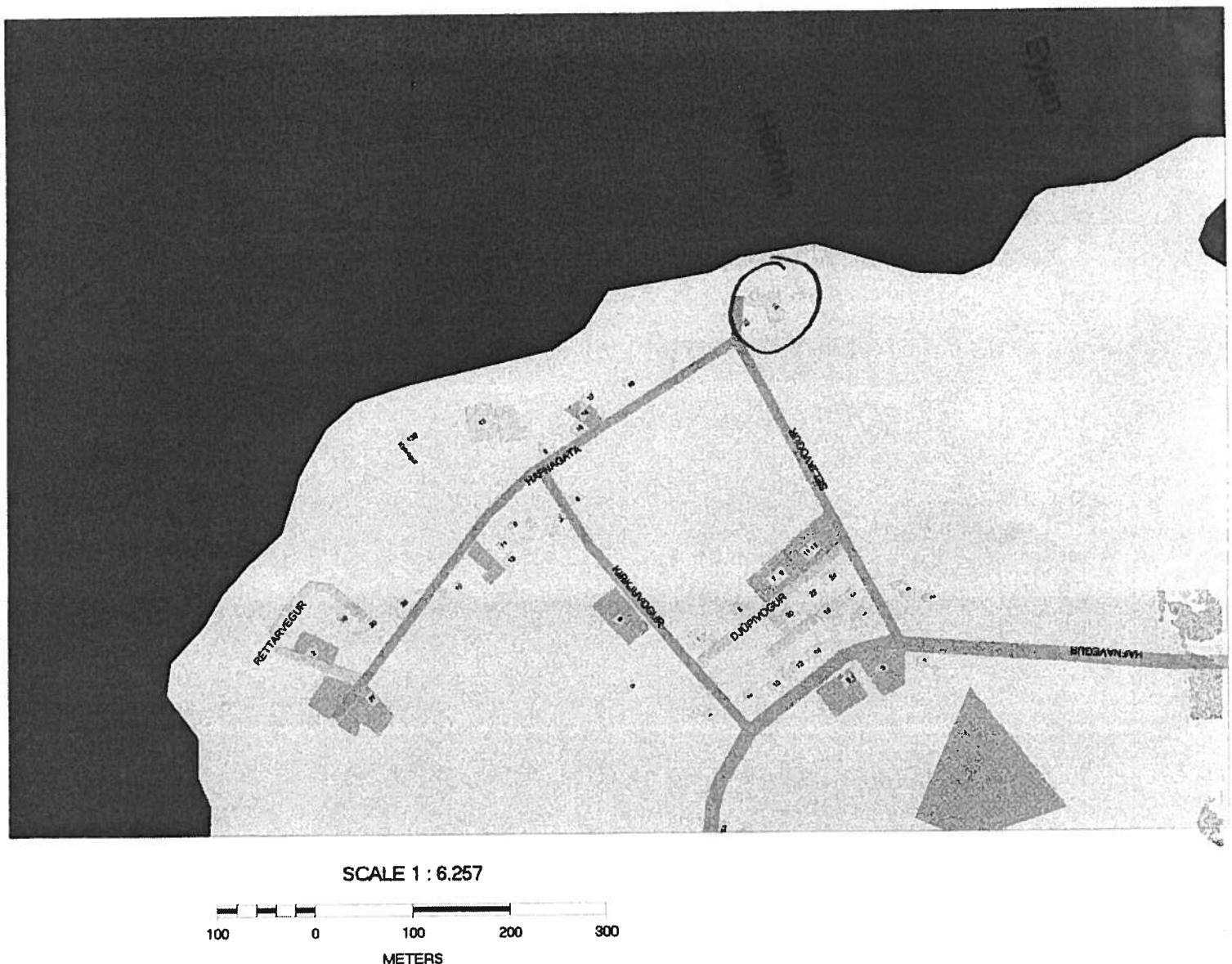
Gunnlaugur Þ.

Undirskrift eiganda / forstöðumanns

Eigandi / forstöðumaður skuldbindur sig til að sjá svo um að starfsemi og rekstur fyrirtækisins sé í samræmi við lög um hollustuhætti og mengunarvarnir, heilbrigðisreglugerð og annarra laga og reglugerða er starfsemina varða.

Breytingar á húsnæði, starfsemi, framleiðslu og rekstri skulu gerðar í samráði við heilbrigðiseftirlitið. Við flutning og eigendaskipti fellur starfsleyfið úr gild. Framsal starfsleyfis er með öllu óheimil.

Reykjanesbær



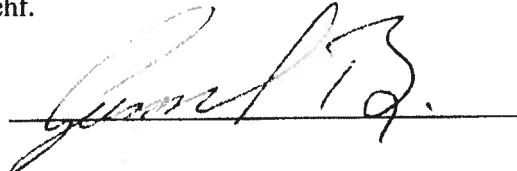
Hafnir 14 ágúst 09

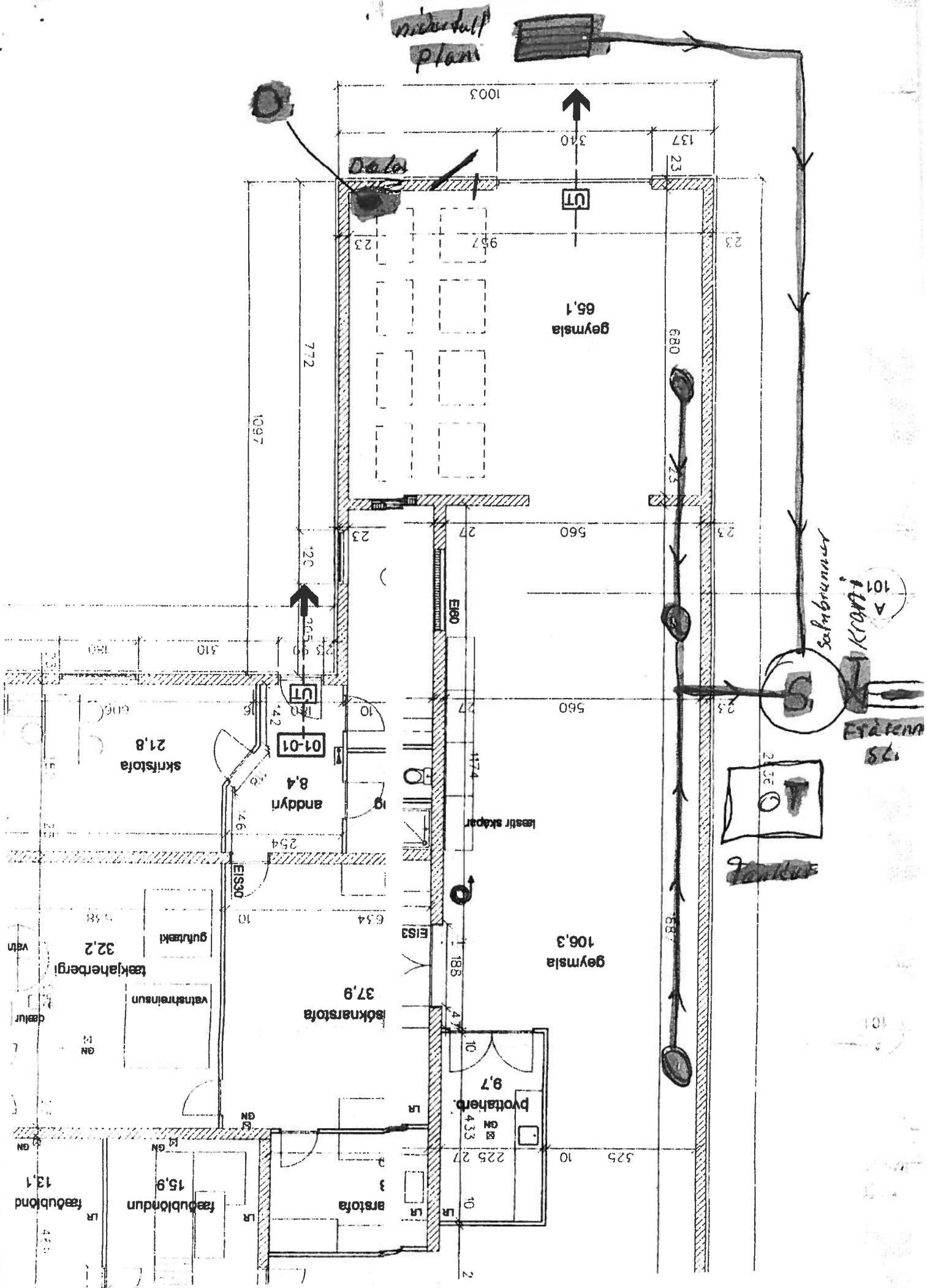
HES
b.t. Ríkharður Fr. Friðriksson
Iðavelli 12
230 Reykjanesbæ

Efni: Svar við bréfi yðar frá 13 júlí sl.

1. Virkni mengunarvarnarbúnaðar:
Í safnbrunni merktum S á teikningu er loki sem lokar fyrir frárennsli athafnarsvæðisins. Í safnbrunninn safnast allur vökvi sem kemur frá útiplani og gólfí verkstæðispláss þar sem Efnaeiming hefur aðstöðu. Verði mengunarslys er frárennslinu lokað til að hindra flæði frá svæðinu. Síðan er sótt þar tilgerð dæla, merkt D á teikningu, til að dæla upp úr safnbrunninum í tank, merktur T, þeim efnum sem hafa farið niður.
Annað frárennsli hússins, salerni, kaffistofa og handlaugar eru tengdar í frárennslislögn bæjarins. Verði mengunarslys kemst sá vökvi ekki í þær lagnir.
2. Viðbragðsáætlun:
Sjá fylgiskjal
3. Förgunarleiðir:
Öllum úrgangi frá vinnslunni er skilað inn til Efnamóttökunnar hf. Gufunesi um leið og sótt eru ný efni til vinnslunnar.

Virðingarfyllst,
f.h. Efnaeimingar ehf.





Efnaeiming ehf.

**Viðbragðsáætlun
vegna mengunarslys**

- 1 Lokið fyrir frárennsli frá safnbrunni
- 2 Stöðvið alla vinnslu og aðra vinnu
- 3 Stöðvið eftir mætti mengunarleka
- 4 Óskið eftir þeirri aðstoð er þörf krefur
- 5 Sækið mengunardælu og dælið upp úr safnbrunni
- 6 Tilkynnið mengunarslysið (HES sími 420-3288)

Hafnir 03.10.08

Heilbrigðisfirlit Suðurnesja
B.t. Ríkharður Fr. Friðriksson
Iðuvellir 12
230 Reykjanesbæ

Efni: Svör við bréfi yðar til Efnaeimingae ehf. frá 15.08.08

Krafa um að athafnarsvæðið verði girt af:

Svæðið hefur verið girt af eins og óskað var eftir. Eftir að svæðið var girt af hafa verið framin skemmdarverk á girðingunni og hún greinilega rosin af manna völdum. Viðgerð hefur farið fram. Unnið er að uppsetningu veftengdra eftirlitsmyndavéla á svæðinu ásamt viðeigandi merkingum.

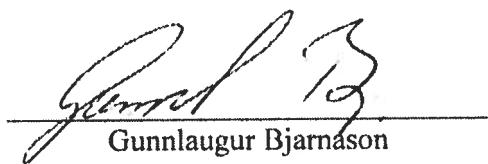
Krafa um hreinsun lóðar:

Hreinsun lóðar hefur farið fram. Nefnd vörubifreið er á vegum félagsins og verður til viðgerðar í veturn.

Vottorð frá byggingarfulltrúa

Í samráði við Sigmund Eyþórsson hjá byggingarfulltrúa Reykjanesbæ verður sótt um leyfi fyrir starfseminni í húsnæðinu fyrir 10.10.08. Í þeiri umsókn mun koma fram ítarleg lýsing á vinnslunni. Í framhaldi af jákvæðu leyfi byggingarfulltrúa munu allar upplýsingar liggja fyrir.

M.b. kveðjum,
f.h. Efnacimingar ehf.



Gunnlaugur Bjarnason

Afrít sent Einari Júlíussyni, byggingarfulltrúa Reykjanesbæjar.



BRUNAVARNIR SUÐURNESJA

ELDVARNAREFTIRLIT

HRINGBRAUT 125 230 REYKJANESBÆR
SÍMI 421-4748 FAX 421-4578
EMAIL: EFTIRLIT@BS.IS

Reykjanesbær 27.október 2008.

Gunnlaugur Bjarnasson
Seljavogur 14
233 Hafnir
Reykjanesbæ.

Málefni: Beiðni um umsögn frá Byggingarfulltrúa Reykjaneshæjar vegna starfsemi Efnaeimingar ehf. kt. 670302-2880, við Seljavog 14 í Höfnum.

Eldvarnaeftirlitið fór í skoðun á Seljavog 14 í Höfnum. Við þá skoðun komu mörg atriði í ljós sem þörfnuðust lagfæringar. Eru þau eftirsarandi:

1. Rýmingarleiðir eiga að vera greiðsærar og í gagnstæðar áttir. Gönguhurð þarf að setja upp í vesturenda við hliðina á innkeyrsludryrum þar sem viðhald tækja fer fram. Sbr. gr. 111.17,158,159 og kafla 10 í byggingarreglugerð.
2. Út- og neyðarlýsingu þarf að lagfæra í húsinu þar sem hún er til staðar Baða þarf við neyðarlýsingu í sal þar sem viðhald tækja fer fram og útljósi yfir gönguhurð sem þarf að setja í vesturenda. Einnig þarf út-ljós til að beina fólk i leiðina út í gegnum rannsóknarstofuna og þaðan út. Sbr. gr. 111.19 og gr.160.
3. Fjölga skal slökkvitækjum. Merkja skal staðsetningar slökkvibúnaðar. Setja þarf slökkvitæki við slöngukefli. sbr gr. 111.18, 164 og 165.
4. Merkja skal hurð þar sem gastæki eru geymd fyrir innan með þar til gerðu merki. Æskilegt er að gastæki séu geymd á þar til gerðum vagni svo auðvelt sé að fjarðlægja þau ef eldur kemur upp. Reglugerð nr.196/1990.
5. Aðskilnað á milli fyrirtækja þarf að laga. Aðskilnaður skal vera með EI-60 veggjum og þar sem hurðar eru skulu þær vera EI-S30. Sbr. gr. 111.5. Eins og húsið er í dag telst það vera eitt brunahólf.
6. Allar klæðningar skulu vera í flokki 1 eða K10 B-sl,d01. Er hér átt við klæðningar í loftum. Einnig þarf að loka af inn á loftið yfir rannsóknarstofu/kaffistofu. Sbr. gr. 135 og 148.
7. Þetta þarf með loftræstikerfinu á milli brunahólfa með viðurkenndum brunapéttiesnum. sbr. gr. 156.6

8. Eldvarnaeftirlitið getur ekki fallist á staðsetningu geymslutankanna þar sem þeim er staflað upp með húsinu í allt að þrjár hædir og á hilluberum sem stilltir eru af með snittteinum. Auk þess er allt of mikið af mjög eldfimu efni samankomið á litlu svæði og þar af leiðandi mikil sambrunahætta og mengunarhætta ef óhapp yrði. Er það krafra eldvarnaeftirlitsins að hráefninu sé fundin staður í sérstökum geymslum E60 eða sérstæðum geymslum á lóð fyrirtækisins og þá í öruggri fjarðlægð frá húsinu. Lög um brunavarnir 2000.nr.75.gr.12
9. Eldvarnareftirlitið fer fram á að girt sé í kringum starfsemina á viðeigandi hátt og girðingin merkt vel með viðeigandi aðvörunarskiltum. Lög um brunavarnir 2000.nr.75.gr.12.

Eldvarnaeftirlit Brunavarna Suðurnesja fer fram á að ofangreind atriði verði lagfærð sem fyrst og liðir 8 og 9 ekki seinna en 8. nóvember. Óskar eldvarnaeftirlitið estir fundi með eiganda þar sem hann setur fram áætlun hvernig hann muni standa að úrbótum og á hvaða tíma.

Afrít sent:
Byggingarfulltrúa Reykjanesbæjar.
Heilbrigðiseftirliti Suðurnesja
Vinnueftirliti Ríkissins.

Virðingarfyllst,

Sigurður Skarphéðinsson
Varaslökkviliðsstjóri
Brunavarna Suðurnesja.
Sigurdur@bs.is
S.: 8637090

Hafnir 24.10.08

Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja
B.t. Ríkharður Fr. Friðriksson
Iðuvellir 12
230 Reykjanesbæ

Efni: Umbeðin gögn samkvæmt bréfi yðar til Efnaeimingae ehf. frá 15.08.08

Vottorð frá byggingarfulltrúa:

Þann 06.10.08. var sótt um leyfi byggingarfulltrúa til starfseminar að Seljavogi 14. Umsóknin er nú í vinnslu hjá byggingarfulltrúa og mun niðurstöðu hennar vera skilað um leið og hún berst.

Upplýsingar um notkun og meðferð hættulegra efna:

Upplýsingar um hættulegan úrgang:

Hráefni til vinnslunar:

Hráefni til vinnslunar er sótt í Efnamóttökuna hf. Gufunesi 112 Rvík. samkvæmt fyrirliggjandi þjónustusamning. Efnin eru flut á staðinn, 6-8 tankar í ferð, í þar til gerðum 1000L tönkum sem viðurkenndir eru til geymslu og flutnings slíkra efna. Uppistaða efnana er tepentína og sellulóasaþynnir blönduð þurrefnum. Einnig hefur etanol verið endurunnið ca. 400L á mánuði. Etanol er ekki flokkað sem spilliefsni. Engin önnur vatnsleysanleg efni eru endurunnin. Skírt skal tekið fram að ekki er um að ræða neinar olíjuvörur. Engin umstöflun, flokkun eða umhellning á hráefninu fer fram á staðnum. Hámarks hráefnislager er 12-16T.

Vinnslan:

Til vinnslunar er notað nýleg eiminingartæki, Dqi 600 WxPC, frá FORMECO S.r.l. , www.formeco.com Tækið er úrtbúið dælu sem dælir hráefninu upp í vinnslutankinn, u.p.b. 400L í hverja suðu. Þar er vökvinn eimaður við mikinn undirþrýsting, (vatn sýður við u.p.b. 40 gráður). Afurðinni, hrein leysiefni, dælir tækið jafnóðum í hreinan tank meðan á vinnslu stendur, 20L í einu. Eiminingarleifar, þurrefni, eru síðan losuð úr vinnslutankinum eftir vinnslu hverju sinni. Engin aukaefni eru notuð við vinnsluna. Áætlað vinnslumagn á ári er nú 60-80T.

Eiminingarleifar:

Með umbeðnum rannsóknum sem fram hafa farið hjá Iðntæknistofnun Íslands að Keldum á eiminingarleifum frá vinnsluni hefur fengist staðfest að hluta þeirra má urða með leyfi Úrvinnslusjóðs. Öllum eiminingarleifum er safnað saman í 200L stáltunnur og þeim skilað til Efnamóttökunar í Reykjavík. Þar fer fram mat á hvað er hæft til urðunar og hvað fer í brennslu.

Upplýsingar um mengunarvarnir og mengunarvarnarbúnað:

Á staðnum eru dælur til að dæla upp leysiefnum ef þess gerist þörf. Einnig hlýfðarfatnaður ásamt súrefnisfæðandi hlýfðarhjálmi fyrir starfsmann. Vinnslutækið er

með háþróuðu varnar- og aðvörunarkerfi, sískráningu vinsslunar og internet tengingu bæði fyrir aðvaranir og eftirlits myndavélar.

Upplýsingar um húsnæði og fráveitu:

Vinnslan fer fram í sérsmiðuðum gám utanhús á steyptu afgirtu plani. Þar eru einnig geymd hráefni og afurð vinsslunar. Eitt stórt niðursfall er á planinu sem leit er í steyptan brunn við hlið húsns. Brunnurinn er síðan tengdur frárennsli húsns. Ekki er olíugildra á frárennslinu.

Innandyra er aðstaða til viðhalds tækja ásamt skrifstofu, salerni og kaffiaðstöðu.

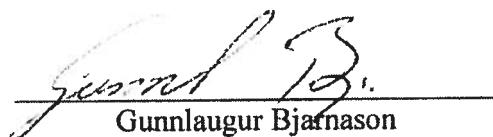
Upplýsingar um hugsanlegan hávaða frá starfseminni:

Af vinsslunni stafar engin hávaði, aðeins lágvært suð í ragmagnsmótorum

Vegna misvísandi upplýsinga var þessum gögnum ekki komið á framfæri við yður fyrr. Beðist er velviðingar á því.

Vegna áframhaldandi samskiftum skal það áréttar að undirritaður er Bjarnason, ekki Björnsson.

M.b. kveðjum,
f.h. Efnaeimingar ehf.



Gunnlaugur Bjarnason

AFRIT / COPY



REYKJANESBÆR

• BYGGINGARFULLTRÚI •

Efnaeiming ehf.

B.t. Gunnlaugr Björnssonar
Seljavog 14
233 Reykjavik.

Reykjavik, 03.11.2008

Varðar: Afgreiðslu umsóknar yðar dags 06.10.2008, um starfsrækslu endurvinnslu á leysi efnunum við Seljavog 14 í Höfnum.

Á fundi samráðsnefndar byggingarfulltrúa þann 30. október s.l. var tekið til afgreiðslu erindi ykkar varðandi Seljavog 14.

Eftirfarandi var bókað:

1. mál Seljavogur 14.

Seljavogur 14 var upphafsga skráð sem iðnaðarhús árið 1962, þann 17. Október 2000 voru breytingar á iðnaðarhúsinu samþykktar hjá embætti byggingarfulltrúa. Samkvæmt gildandi aðalskipulagi Reykjavikar 1995-2015 er svæði skilgreint sem iðnaðarsvæði.

Byggingarfulltrúi gerir ekki athugasemd við veitingu leyfisins að uppfylltum þeim skilyrðum sem Vinnueftirlit Ríkisins, Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja og Brunavarnir Suðurnesja gera vegna starfseminnar.

Framangreint tilkynnist hér með.

Virðingarfyllst,

REYKJANESBÆR
BYGGINGARFULLTRÚI

Einar Júlíusson
Byggingarfulltrúi

Afrít:

Vinnueftirlit Ríkisins
Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja
Brunavarnir Suðurnesja

Hafnir 03.10.08

Heilbrigðiseftirlit Suðurnesja
B.t. Ríkharður Fr. Friðriksson
Iðuvellir 12
230 Reykjanesbæ

Efni: Svör við bréfi yðar til Efnaeimingae ehf. frá 15.08.08

Krafa um að athafnarvæðið verði girt af:

Svæðið hefur verið girt af eins og óskað var eftir. Eftir að svæðið var girt af hafa verið framin skemmdarverk á girðingunni og hún greinilega rofin af manna völdum. Viðgerð hefur farið fram. Unnið er að uppsetningu vestengdra eftirlitsmyndavéla á svæðinu ásamt viðeigandi merkingum.

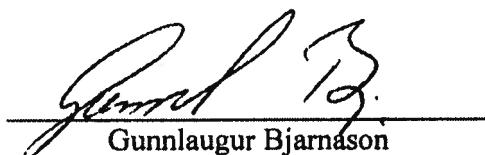
Krafa um hreinsun lóðar:

Hreinsun lóðar hefur farið fram. Nefnd vörubifreið er á vegum félagsins og verður til viðgerðar í veturn.

Vottorð frá byggingarfulltrúa

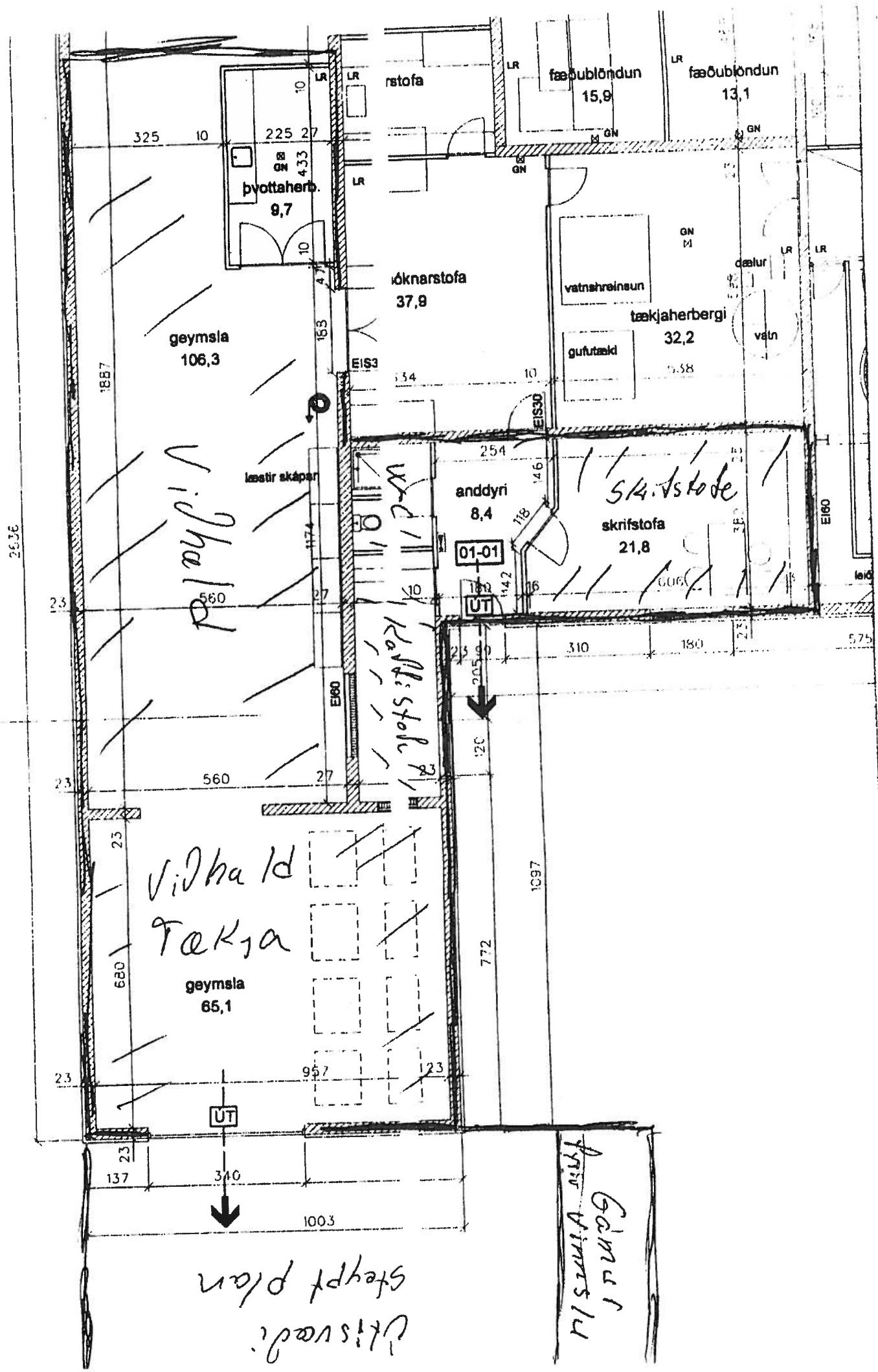
Í samráði við Sigmund Eyþórsson hjá byggingarfulltrúa Reykjanesbæ verður sótt um leyfi fyrir starfseminni í húsnæðinu fyrir 10.10.08. Í þeirri umsókn mun koma fram ítarleg lýsing á vinnslunni. Í framhaldi af jákvæðu leyfi byggingarfulltrúa munu allar upplýsingar liggja fyrir.

M.b. kveðjum,
f.h. Efnaeimingar ehf.



Gunnlaugur Bjarnason

Afrit sent Einari Júlíussyni, byggingarfulltrúa Reykjanesbæjar.



Hafnir 06. október 2008

**Byggingarfulltrúi Reykjanesbæjar
Hr. Einar Júliusson**

Efni: Usókn um nýja starfsemi að Seljavogi 14, 233 Hafnir.

Hér með er sótt um leyfi til starfrækslu endurvinnslu á leysiefnum að Seljavogi 14, 233 Hafnir, fyrir hönd Efnaeimingar ehf. Kt. 670302-2880.

Húsnaði:

Til starfseminnar er leigur hluti húsnæðisins að Seljavogi 14, ásamt útisvæði, merkt inn á meðfylgjandi teikningu. Vinnslan fer fram í sérsmíðuðum gám utanhúss á steyptu afgirtu plani. Þar eru einnig geymd hráefni og afurðir vinnslunnar. Innandyra er aðstaða til viðhalds tækja ásamt skrifstofu, salerni og kaffiaðstöðu. Annað húsnæði nýtir leigusali sem geymslu fyrir sína starfsemi. Eitt stórt niðurfall er á planinu sem leitt er í steyptan brunn við hlið hússins og auðvelt er að dæla upp úr. Brunnurinn er síðan tengdur frárennsli hússins.

Hráefni til vinnslunar:

Hráefni til vinnslunnar er sótt til Efnamóttökunnsa hf. Gufunesi, 112 RvÍK., samkvæmt fyrirliggjandi þjónustusamnings (fsk.01). Efnin eru flutt á staðinn, 6-8 tankar í ferð, í þar til gerðum 1000L tönkum sem viðurkenndir eru til geymslu og flutnings slískra efna. Uppistaða efnanna er terpentína, sellulóasaþynnir og etanol blönduð þurrefnum. Skírt skal tekið fram að ekki er um að ræða neinar olíuvörur. Engin umstöflun, flokkun eða umhelling á hráefninu fer fram á staðnum. Hámarks hráefnislager er 12-16T.

Vinnslan:

Til vinnslunar er notað nýlegt eimingartæki, Dqi 600 WxPC (fsk.02), frá FORMECO S.r.l., www.formeco.com. Formeco er einn stærsti framleiðandi slískra tækja og þau notuð til umræddrar vinnslu um allan heim (fsk.03). Tækið er útbúið dælu sem dælir hráefninu upp í vinnslutankinn, u.p.b. 400L í hverja suðu. Þar er vökvinn eimaður við mikinn undirþrýsting, (vatn sýður við u.p.b. 40 gráður). Afurðinni, hrein leysiefni, dælir tækið jafnóðum í hreinan tank meðan á vinnslu stendur, 20L í einu. Eiminarleifar, þurrefni, eru síðan losuð úr vinnslutankinum eftir vinnslu hverju sinni. Engin aukaefni eru notuð við vinnsluna. Áætlað vinnslumagn á ári er nú 60-80T.

Afurð og eiminarleifar:

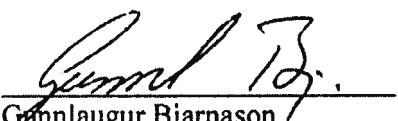
Afurðin, hrein leysiefni, er síðan sold í 1000L tönkum til notanda, t.d. Málning hf, Plastrent hf og N1 hf. Með umbeðnum rannsóknum sem fram hafa farið hjá Iöntækniðstofnun Íslands að Keldum á eiminarleifum frá vinnslunni hefur fengist staðfest að hluta þeirra má urða með leyfi Úrvinnslusjóðs. Öllum eiminarleifum er safnað saman og þeim skilað til Efnamóttökunnar í Reykjavík. Þar fer fram mat á hvað er hæft til urðunar og hvað fer í brennslu.

Umhverfisáhrif:

Af vinnslunni stafar engin hávaði, aðeins lágvært suð í rafmagnsmótorum. Þar sem einungis er verið að vinna mjög rokgjörn efni er umhverfinu lítil hætta búin þótt efnin kæmust fram hjá öllum vörnum út í nátturuna. Áhrifin yrðu mjög lítil, staðbundin og til skamms tíma.

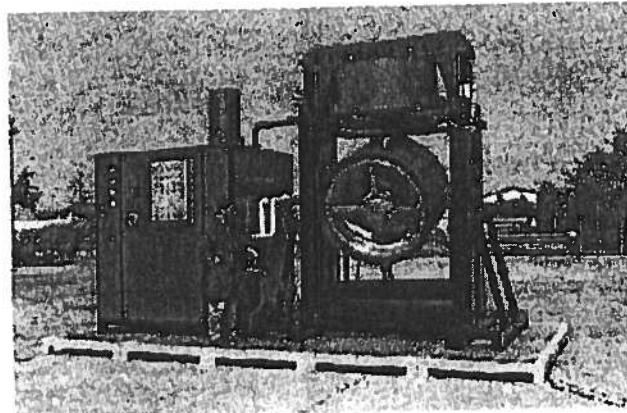
Sótt var um starfsleyfi fyrir Efnaeimingu ehf. þann 18.04.07. til HES. Svar barst með bréfi dagsettu 15.08.08. Í framhaldi af því varð undirrituðum ljóst að honum bar að sækja fyrst um leyfi byggingarfulltrúa staðarins. Beðist er velvirðinar á þessum mistökum.

Virðingarfyllst,
f.h. Efnaeimingar ehf.



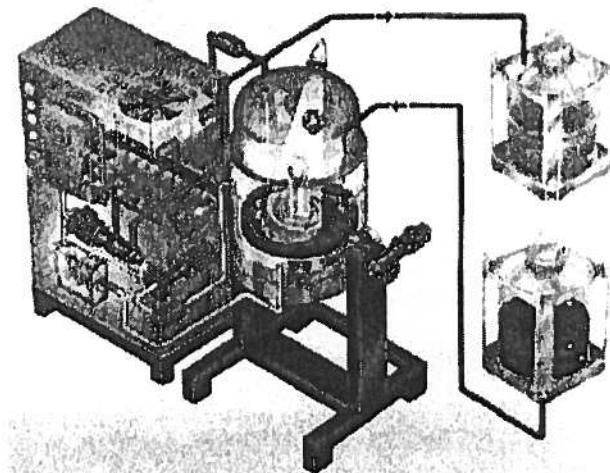
Gunnlaugur Bjarnason

(02)

Solvent Distillers Industrial serie

The industrial models (150, 250, 400, 600, 1000 litres per batch) are equipped with a Rotating Scraper (optional) having adjustable metallic blades which keeps the content to be treated constantly in movement allowing maximum extraction of the solvent, concentration of the residues and avoiding the residues to stick to the boiler's walls and bottom.

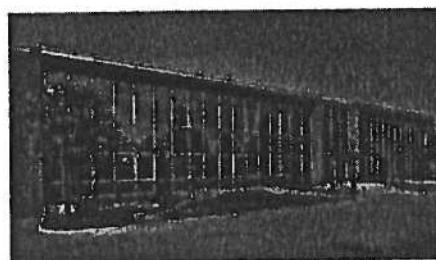
The Lathed boiler, built with 8 mm AISI 304 stainless steel, guarantees a particular resistance and duration. The over dimensioning of the geometric capacity respect to the maximum load level allows a perfect separation between solvent and contaminants, reducing eventual entrainments. The predominance of the diameter on the deepness which amplifies the evaporating area, and the complete balancing of the plant, optimises the process making very easy every kind of cleaning operation and waste unloading



The Microprocessor Control allows the proper use of the plant to treat different kinds of products. The process, which can be divided in different segments, up to 6, allows to gear the values of disbursement contextually to the evolving of the chemical and physical

Company Profile

FORMECO designs, produces and sells :



- Solvent Recovery Systems
- Water Evaporators
- Fractional Distillation Plant

FORMECO was born in 1977, manufacturing in the production facility located in Northern Italy (4000 sq.m indoor - 10000 sq.m outdoor); installing more than 35.000 machines, Formeco holds the world-wide leadership position in this field.

Common in all **FORMECO** units is quality, workmanship and dedication to total customer satisfaction. Each **FORMECO** machine is tested and tuned at the factory to give customers the ultimate performance and trouble-free operation.

FORMECO examines customer's problems and simulates the recycling process with the customer's waste by means of pilot test units. If the right plant is not included in the existing production line, **FORMECO** builds a specific apparatus for the customer.

FORMECO facilities :

- a chemical laboratory for analysis
- a R. & D. design and project technical department,
- a complete range of pilot units for industrial tests.

FORMECO provides : each unit with Conformity Certificates issued by the most important European Countries delivered with a detailed instruction booklet in customer's language and the sureness of a full warranty.

Formeco offers : the assurance of a technical service network throughout the World ; a telephone line is at customer's disposal with skilled technicians who speak your language.

Producing systems for the treatment of solvents, water and acid, **FORMECO** offers a complete solution to the Industry pollution problems, contributing to the environmental protection.

Formeco Srl - via Cellini 33 - 35027 Novanta Padovana (PD) Italia
Tel. +39 0498084811 - Fax +39 0498084888

phenomenon induced, and particularly in reference to the specific heat, to the latent heat of vaporization, to the vapour tension and the range of the temperatures of distillation. Practically this flexibility allows:

- a grade of separation liquid-liquid, liquid-solid, and a concentration-drying of the waste, up to the maximum levels physically obtainable
- corrective interventions pointed to the volume and the duration in case of anomalous origin of foam
- linearity and constancy of the differential of the temperature between the heater vehicle and the product in processing, also with thinners with a very large range of distillation temperature
- possibility to securely treat solvents and thermolabile contaminants

All the Formeco models can be connected to a Vacuum Unit, suitable for high boiling solvents or for those flammable ones which have a boiling point close to the auto-ignition point.

 ***Go back to Solvent Recovery Systems***

Formeco Srl - via Cellini 33 - 35027 Noventa Padovana (PD) Italia
Tel. +39 0498034211 - Fax +39 0498084888

