

Vinnslustöðin hf.
Fiskimjölsverksmiðja



**Skýrsla um grænt bókhald
fyrir árið 2023**

Efnisyfirlit

| | |
|--|-----------|
| 1. YFIRLÝSING STJÓRNAR..... | 2 |
| 2. ÁRITUN ENDURSKOÐANDA | 2 |
| 3. ALMENNAR UPPLÝSINGAR..... | 3 |
| 3.1 FISKIMJÖLSVERKSMIÐJA..... | 3 |
| 3.2 VINNSLUSTÖÐIN HF. | 3 |
| 4. FISKIMJÖLSVERKSMIÐJA..... | 5 |
| 4.1 ÞÆTTIR Í STARFSLEYFI OG GRÆNT BÓKHALD | 5 |
| 4.2 SAGA | 5 |
| 4.2.1 Afgangssorka nýtt til upphitunar á húsnæði | 5 |
| 4.3 STAÐSETNING | 6 |
| 4.4 STÆRÐ..... | 6 |
| 4.4.1 Starfsmenn | 6 |
| 4.4.2 Afkastageta..... | 6 |
| 4.5 GRÆNT BÓKHALD..... | 6 |
| 4.5.1 Umhverfispættir í grænu bókhaldi | 6 |
| 4.6 UMHVERFISSTEFNA VINNSLUSTÖÐVARINNAR HF. (VSV)..... | 7 |
| 4.7 FRAMLEIÐSLUFERILL..... | 8 |
| 5. LYKILTÖLUR..... | 10 |
| 5.1 HRÁEFNI..... | 10 |
| 5.2 HJÁLPAEFNI..... | 10 |
| 5.3 AUÐLINDIR | 11 |
| 6. UMHVERFISÞÆTTIR | 12 |
| 6.1 MENGANDI EFNI TIL HREINSUNAR | 12 |
| 6.2 MENGANDI EFNI Í FRAMLEIÐSLUVÖRUM..... | 12 |
| 6.3 LOFTMENGUN..... | 12 |
| 6.3.1 Brennsla olíu..... | 12 |
| 6.3.2 Lykt..... | 13 |
| 6.4 FRÁRENNSLI | 13 |
| 6.4.1 Mælingar á frárennsli – vöktun..... | 13 |
| 6.5 MEÐFERÐ SORPS OG ÚRGANGS | 14 |
| 6.6 HÁVAÐI | 14 |

Listi yfir myndir

| | |
|--|---|
| Mynd 1. Einfalt flæðirit af vinnslu fiskimjöls og lýsis..... | 9 |
|--|---|


Listi yfir töflur


| | |
|--|----|
| Tafla 1. Þættir í starfsleyfi fiskimjölsverksmiðju Vinnslustöðvarinnar hf. sem snerta grænt bókhald..... | 5 |
| Tafla 2 - Móttaka hráefnis til vinnslu árin 2022 og 2023 | 10 |
| Tafla 3. Notkun hjálparefna í hráefni og mjöl árið 2023..... | 10 |
| Tafla 4. Notkun rafmagns, olíu og vatns árin 2022 og 2023. | 11 |
| Tafla 5. Notkun síru og basa til hreinsunar árið 2023. | 12 |
| Tafla 6. Skipting olíutegunda í brennslu..... | 12 |


1. Yfirlýsing stjórnar

Með undirskrift sinni staðfestir stjórn Vinnslustöðvarinnar hf. að allar þær upplýsingar sem gefnar eru í þessari skýrslu eru unnar upp úr gögnum fyrirtækisins. Jafnframt er staðfest að engin frávik á sviði umhverfismála í rekstri fiskimjölsværksmiðju fyrirtækisins eru talin hafa orðið á því tímabili sem skýrslan nær yfir.

Stjórn Vinnslustöðvarinnar hf.:


Guðmundur Örn Gunnarsson


Einar Þór Sverrirsson


Rut Haraldsdóttir

2. Áritun endurskoðanda

Samkvæmt 10. gr. reglugerðar um grænt bókhald nr. 851/2002 hafa allar tölulegar upplýsingar í skýrslu þessari verið endurskoðaðar af endurskoðanda Vinnslustöðvarinnar hf, Benóní Torfa Eggertssyni, Deloitte hf. Er undirskrift hans hér fyrir neðan staðfesting á endurskoðun.


Benóní Torfi Eggertsson

3. Almennar upplýsingar

3.1 Fiskimjölsverksmiðja

Vinnslustöðin hf.
Fiskimjölsverksmiðja
Strandvegur 82
900 Vestmannaeyjar

Verksmiðjustjóri er Unnar Hólm Ólafsson.

Útgefandi starfsleyfis er Umhverfisstofnun og annast stofnunin jafnframt eftirlit með starfsleyfi.

Gildistími starfsleyfis er til 17. september. 2030.

Númer fyrirtækjaflokks, samkvæmt reglugerð 851/2002 um grænt bókhald, er 6,9.

Starfsleyfi fiskimjölsverksmiðju Vinnslustöðvarinnar hf. er fyrir:

Framleiðslu á fiskimjöli og lýsi úr allt að 1.200 tonnum af hráefni (fiski og fiskúrgangi) á sólarhring auk loðnu- og síldarflokkunar og loðnuhrognatöku.

Skýrsla þessi nær yfir tímabilið 1. janúar – 31. desember 2023.

3.2 Vinnslustöðin hf.

Vinnslustöðin hf.
Hafnargata 2-4
900 Vestmannaeyjar

Framkvæmdastjóri Vinnslustöðvarinnar hf. er Sigurgeir Brynjar Kristgeirsson.

Stjórn Vinnslustöðvarinnar hf. skipa:

- Guðmundur Ö Gunnarsson, formaður stjórnar
- Einar Þór Sverrisson, varaformaður stjórnar
- Rut Haraldsdóttir, stjórnarmaður
- Sigurjón Rúnar Rafnsson, stjórnarmaður
- Sigurhanna Friðþórsdóttir, stjórnarmaður
- Guðmunda Á. Bjarnadóttir, varastjórnarmaður
- Herdís Ásu Sæmundardóttir, varastjórnarmaður
- Eyjólfur Guðjónsson, varastjórnarmaður

Vinnlustöðin hf. kt. 700269-3299 í Vestmannaeyjum er meðal öflugustu sjávarútvegsfyrirtækja landsins, með fjölbreyttan rekstur í útgerð og fiskvinnslu og tengdum greinum. Fyrirtækið ásamt dótturfyrirtækjum er með um 460 stöðugildi fastráðins starfsfólks og fjölda fólks í tímabundnum verkefnum eða störfum.

Vinnlustöðin gerir út sex skip til uppsjávar-, tog- og netaveiða öllu jafna. Vinnlustöðin er að auki eigandi alls hlutafjár í Huginn ehf. sem rekur uppsjávarskipið Hugin Ve-55 og sömuleiðis í Ós ehf. sem rekur togarann Þórunni Sveinsdóttur VE-401.

Vinnlustöðin starfrækir saltfiskverkun, humarvinnslu, bolfiskvinnslu og uppsjávarvinnslu. Þá rekur fyrirtækið fiskimjölsverksmiðju.

Vinnlustöðin á og rekur Hafnareyri ehf., sem þjónar starfsemi félagsins til sjós og lands sem og öðrum viðskiptavinum. Um er að ræða löndunarþjónustu, frystigeymslu, saltfiskgeymslu og verkstæði iðnaðarmanna. Þá rekur Hafnareyri ísframleiðslustöð.

Vinnlustöðin annast sjálft markaðs- og sölumál vegna afurða sinna, að mestu leyti í gegnum félagið VSV Seafood Iceland ehf. sem er alfarið í eigu Vinnlustöðvarinnar. VSV Seafood Iceland er með söluskrifstofur í Portúgal, Frakklandi, Þýskalandi og Japan. Félögin starfa á traustum grunni þekkingar og reynslu fólks sem starfað hefur í íslenskum sjávarútvegi og tengdum markaðsmálum áratugum saman.

Vinnlustöðin hf. á og rekur fyrirtækið Grupeixe í Portúgal sem er framleiðslu-, dreifingar- og sölufyrirtæki fyrir saltfisk. Vinnlustöðin hf. er eigandi Marhólma ehf. Marhólmur sérhæfa sig í vinnslu hrogna, aðallega loðnuhrogna. Vinnlustöðin á fiskvinnslurnar Leo Seafood ehf. í Vestmannaeyjum og Hólmasker ehf. í Hafnarfirði. Þá á Vinnlustöðin hf. hlut í fiskþurrkunarfyrirtækinu Löngu ehf. Langa þurrkar fiskafurðir fyrir Nígeríumarkað og hefur hafið vinnslu á collageni úr fiskroði. Vinnlustöðin er meðeigandi í Okada Suisan í Japan, sem hefur nær 50% hlutdeild á markaði fyrir loðnuafurðir þar í landi.

Vinnlustöðin er almenningshlutafélag. Tveir hluthafar eiga yfir 10% hlut og eru það Seil ehf. og Fisk-Seafood fjárfesting ehf. Heildarhlutafé félagsins er 17.771.155 evrur, líkt og kveðið er á um í samþykktum þess. Eitt atkvæði fylgir hverjum einnar evru hlut í félaginu.

Heimasíða Vinnlustöðvarinnar hf. er www.vsv.is.

4. Fiskimjòlsverksmiðja

4.1 Þættir í starfsleyfi og grænt bókhald

Tafla 1. Þættir í starfsleyfi fiskimjòlsverksmiðju Vinnslustöðvarinnar hf. sem snerta grænt bókhald.

| Framleiðslu- eða umhverfispáttur | Umhverfismörk/önnur ákvæði í starfsleyfi (Hámarksstyrkur eða magn efna/þátta) |
|----------------------------------|---|
| Hráefni | Magn reikulla köfnunarefnissambanda/basa í hráefni (TVN-gildi) skal ekki fara yfir 100 mg N/100 g nema í undantekningartilfellum. |
| Frárennsli á sólarhring | Fita: 100 mg/l COD: 1,5 kg/t hráefnis Svifefni: 300 g/t hráefnis |
| Loftmengun | Umhverfismörk í reglugerð um loftgæði nr. 787/1999 gilda. |
| Hljóðvist | Hljóðstig í nærliggjandi íbúðabyggð samkvæmt mörkum í reglugerð nr. 933/1999. |

4.2 Saga

Fiskimjòlsverksmiðja Vinnslustöðvarinnar hf. varð til við sameiningu Fiskimjòlsverksmiðjunnar í Vestmannaeyjum (F.I.V.E) og Vinnslustöðvarinnar hf. árið 1992. Verksmiðjan hefur gengið í gegnum umfangsmiklar endurbætur eins og reyndar flestar íslenskar fiskimjòlsverksmiðjur. Árið 1993 voru gömlu eldpuurrkararnir teknir úr notkun og tveir nýir gufuþurrkarar settir upp ásamt því sem fengin voru ný soðkjarnatæki og ketill. Jafnframt var verksmiðjuhúsnæði endurnýjað. Árið 2002 bættist þriðji gufuþurrkarinn við og einnig var fjárfest í rafskautakatli. Á sama tíma gerði Vinnslustöðin hf. samning við Vestmannaeyjabæ um að á loðnuvertíð (vetrarvertíð) tæki verksmiðjan þátt í hitun húsnæðis í Vestmannaeyjum, sem ekki hefur verið þegið undanfarin ár. Rafskautaketillinn gerir verksmiðjunni kleyft að minnka verulega notkun olíu í rekstrinum og þar af leiðandi minnkar losun CO₂ og SO₂ út í andrúmsloftið, með auknu rafmagni til Eyja árið 2017 dró ennfremur úr notkun olíu. Í dag er staðan sú að ekki er nægjanleg orka í kerfinu til að flytja til Vestmannaeyja og því hefur ekki tekist að nýta rafskautaketil verksmiðjunnar sem skildi, né að fara út í frekari fjárfestingar til að keyra verksmiðjuna eingöngu á rafmagni.

4.2.1 Afgangorka nýtt til upphitunar á húsnæði

Árið 1995 var tekið í notkun varmaskiptakerfi sem nýtti afgangsvarma frá fiskimjòlsframleiðslunni til upphitunar á húsnæði Vinnslustöðvarinnar hf.

Árið 2003 var settur upp búnaður sem vinnur varmaorku frá vinnsluferlinu. Þessi varmi hefði að óbreyttu endað ónýttur með kælivatni út í sjó.

Þegar vinnsla er í gangi getur verksmiðjan hitað upp bakrásarvatn fyrir HS Orku í Vestmannaeyjum og skilað því á framrásarhitastigi inn í veituna. Aflið er allt að 5 MW en það takmarkast oftast við þá þörf sem hitaveitan hefur á hverjum tíma. Með tilkomu varmadælustöðvar í Vestmannaeyjum hefur þörfin minnkað.

4.3 Staðsetning

Fiskimjölsverksmiðja Vinnslustöðvarinnar hf. er staðsett á horni Strandvegur og Hafnargötu í Vestmannaeyjum. Í næsta nágrenni eru fiskvinnslustöðvar Vinnslustöðvarinnar hf. og Ísfélags hf., og önnur atvinnustarfsemi. Vegalengdir eru litlar í Vestmannaeyjum og því er ekki langt í íbúðabyggð.

4.4 Stærð

4.4.1 Starfsmenn

Að jafnaði starfa 10 manns í verksmiðjunni en þegar unnið er á vöktum eru þeir tólf og ganga tvískiptar vaktir. Margir starfsmenn hafa starfað í verksmiðjunni í fjölda ára. Yfirverkstjóri er Kristján Ingi Sigurðsson.

4.4.2 Afkastageta

Eftir að þriðji gufupurrkarinn var tekinn í notkun árið 2002 getur verksmiðjan framleitt mjöl og lýsi úr 1.000 tonnum af hráefni á sólarhring. Í hráefnisgeymslum er pláss fyrir um 10.000 tonn af hráefni.

4.5 Grænt bókhald

Starfsmenn skrifstofu Vinnslustöðvarinnar hf. sjá um að færa gögn um magntölur hráefnis, eldsneytis, hjálparefna, hreinsiefna, smurefna og rekstrarvara inn í rekstrarbókhald fyrirtækisins. Verksmiðjustjóri, Unnar Hólm Ólafsson, tekur þessar upplýsingar saman og er umsjónarmaður græns bókhalds. Framkvæmdastjóri Vinnslustöðvarinnar hf., Sigurgeir Brynjar Kristgeirsson, ásamt verksmiðjustjóra bera ábyrgð á grænu bókhaldi fiskimjölsverksmiðju.

4.5.1 Umhverfispættir í grænu bókhaldi

Þeir umhverfispættir í rekstri verksmiðjunnar sem helst geta haft áhrif á umhverfið og tilgreindir eru í starfsleyfi verksmiðjunnar eru lykt (ferskleiki hráefnis hefur mest áhrif á þennan þátt), loftmengun (lofttegundirnar CO₂ og

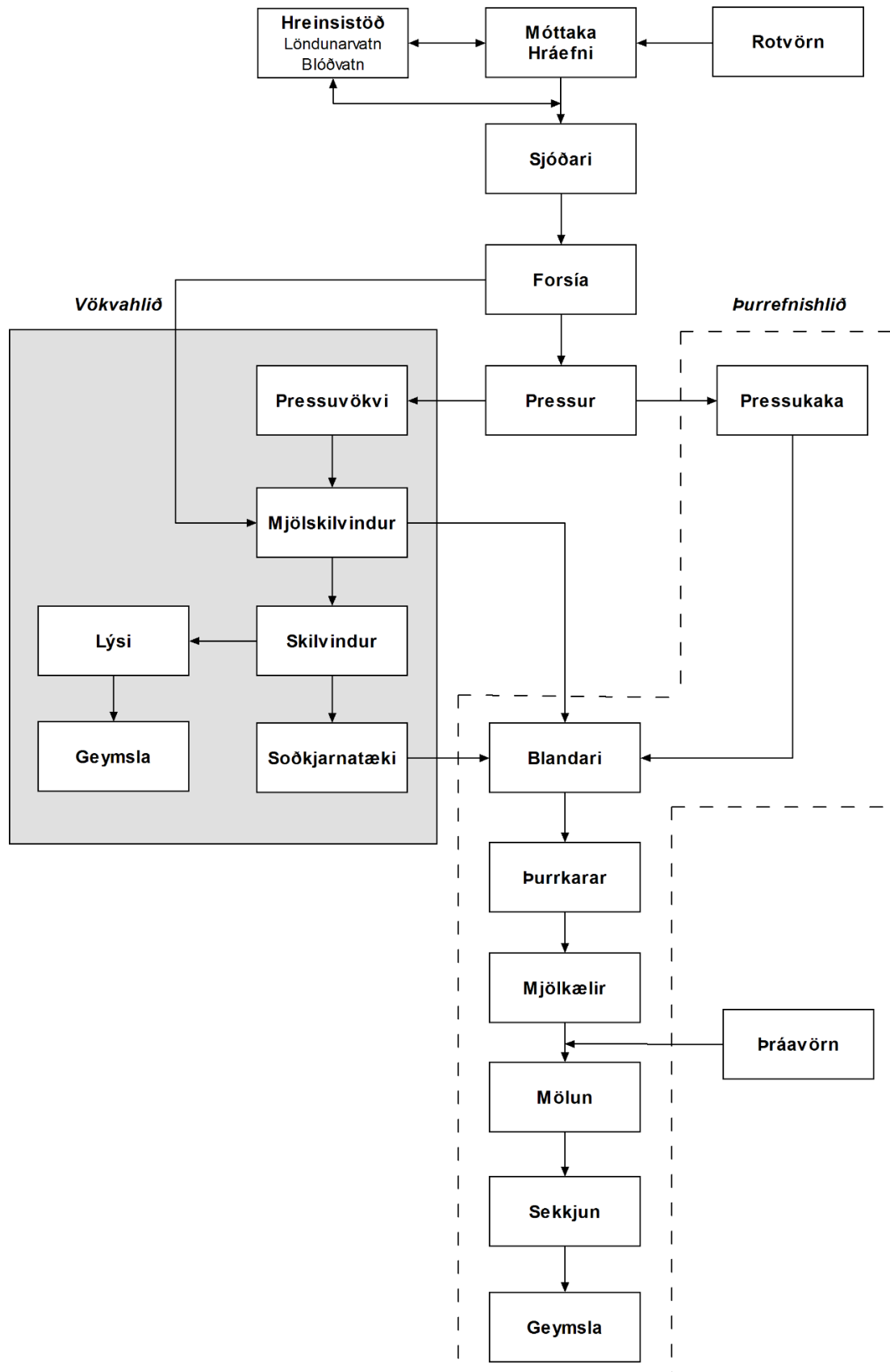
SO₂ sem verða til við brennslu olíu til gufuframleiðslu), frárennsli (magn fitu, lífrænna efna (COD) og svífefna) og úrgangur (sorp og annar úrgangur sem til fellur í verksmiðjunni). Hverjum þessara þátta verður gerð skil hér á eftir.

4.6 Umhverfisstefna Vinnlustöðvarinnar hf. (VSV)

1. Verndun umhverfis og lífríkis er hagsmunamál allra. VSV hefur það að markmiði að starfa í sem bestri sátt við umhverfi sitt, stuðla að sjálfbærri nýtingu fiskistofna og bættri umgengni um auðlindina.
2. Stefna VSV er að hámarka nýtingu á hráefnum og orku.
3. Markvisst er stefnt að því að auka notkun umhverfisvænnar orku, stuðla að umhverfisvænum rekstri á öllum stigum framleiðslunnar og að framleiða heilnæmar gæðaaafurðir.
4. Í framleiðslu er það markmið VSV að valda umhverfinu sem allra minnstum umhverfisspjöllum og mengun.
5. Lögð skal sérstök áhersla á að nota vistvænar og fjölnota umbúðir og hreinsiefni þar sem því verður viðkomið.
6. Markvisst skal unnið í að bæta umgengni og fegra umhverfi.
7. Verndun umhverfis skal ávallt höfð í fyrirrúmi við hönnun og mat á framkvæmdum.
8. Stefnt skal að því að lágmarka allan úrgang með flokkun á honum og endurnýtingu.
9. VSV leggur áherslu á að umhverfisstefnunni sé fylgt eftir og vill sjá til þess að starfsmenn fyrirtækisins fái tækifæri til að taka þátt í mótun hennar og þróun.
10. Markvisst skal unnið í umbótum á stefnu fyrirtækisins í umhverfismálum og starfsháttum.
11. Stjórnendur skulu meta árangur umhverfisstefnunar og miðla upplýsingum til starfsmanna og viðeigandi aðila.

4.7 Framleiðsluferill

Verksmiðjan vinnur fiskimjöl og lýsi á hefðbundinn hátt. Aðal hráefni verksmiðjunnar er loðna, síld, makrill og kolmunni en einnig eru aukaafurðir úr fiskvinnslustöðvum (bein) teknar til vinnslu. Verksmiðjan getur framleitt þrjá gæðaflokka mjöls og þrjá gæðaflokka lýsis. Mynd 1 sýnir mjög einfaldaðan framleiðsluferil fiskimjöls og lýsis í fiskimjölsverksmiðju Vinnlustöðvarinnar hf.



Mynd 1. Einfalt flæðirit af vinnslu fiskimjöls og lýsis.

5. Lykiltölur

5.1 Hráefni

Fiskimjòlsverksmiðja Vinnslustöðvarinnar hf. tók á móti 86.218 tonnum af hráefni árið 2023. Tafla sýnir móttekið hráefni árin 2022 og 2023 og jafnframt skiptingu hráefnisins í mismunandi tegundir. Það sem skilgreint er sem aukaafurðir eru þær afurðir sem falla til við vinnslu í sjálfstæðum fiskvinnslustöðvum í Vestmannaeyjum og það sem berst frá Vinnslustöðinni hf. Er hér aðallega um að ræða bein og slóg.

Við móttöku bræðsluhráefnis inn í verksmiðjuna er TVN gildi þess mælt. Í starfsleyfi fiskimjòlsverksmiðjunnar segir að magn reikulla köfnunarefnissambanda (TVN) megi ekki fara yfir 100 mg N/100 g nema í undantekningartilfellum og verður að láta Umhverfisstofnun vita ef það gerist.

Tafla 2 - Móttaka hráefnis til vinnslu árin 2022 og 2023

| | 2022 | Einingar | 2023 | Einingar |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|
| Loðna | 44.101 | Tonn | 29.243 | Tonn |
| Síld | 15.853 | Tonn | 17.681 | Tonn |
| Kolmunni | 11.543 | Tonn | 24.674 | Tonn |
| Makríll | 10.736 | Tonn | 14.598 | Tonn |
| Annað | 52 | Tonn | 22 | Tonn |
| Alls | 82.285 | Tonn | 86.218 | Tonn |

5.2 Hjálparefni

Við vinnslu fiskimjòls og lýsis verður að nota ýmis hjálparefni. Er hér aðallega um að ræða rotvarnar- og þráavarnarefni og má sjá notkun þeirra í töflu 3. Verksmiðjan notar ediksýru sem rotvarnarefni, sem gerir hráefnið auðveldara til geymslu og vinnslu.

Til að verja mjölfitu gegn þránun og jafnframt hindra hitamyndun í mjöli var notuð náttúruleg þrávörn, Toco-Pet IPR. Til að verja þránun í lýsi var notað BHT og Toco-Pet.

Tafla 3. Notkun hjálparefna í hráefni og mjöl árið 2023.

| | 2023 | Einingar |
|---------------------------|---------|----------|
| Ediksýra (Softacid Aqua) | 246.337 | Lítrar |
| Þráavarnarefni í lýsi. | 2.019 | Kg |
| Þráavarnarefni í mjöl | 8.428 | Kg |

5.3 Auðlindir

Við vinnslu fiskimjöls og lýsis er notast við rafmagn, olíu og vatn. Tafla 4 sýnir notkun rafmagns, olíu og vatns árin 2022 og 2023. Gasolía er notuð til að knýja vélar og faratæki.

Tafla 4. Notkun rafmagns, olíu og vatns árin 2022 og 2023.

| | 2022 | | x/tonn hráefni | 2023 | | x/tonn hráefni |
|---------------------------|-----------|----------------|-------------------|-----------|----------------|-------------------|
| Rafmagn | 3.978.117 | kWh | 48,35 | 3.989.584 | kWh | 46,27 |
| Rafskautaketill | 9.933.835 | kWh | 120,7 | 6.926.059 | kWh | 80,33 |
| Skipagasolía/ DMA olía | 2.383.853 | Kg | 28,97 | 2.627.640 | Kg | 30,48 |
| Gasolía | 6.371 | Lítrar | 0,08 | 10.078 | Lítrar | 0,12 |
| Vatn | 49.096 | m ³ | 0,59 | 58.412 | m ³ | 0,68 |

6. Umhverfispættir

6.1 Mengandi efni til hreinsunar

Þynntar lausnir síru og basa eru notaðar í sjálfvirkum hreinsikerfum soðkjarnatækja. Jafnframt eru sýrur notaðar til hreinsunar annarra tækja og lagna í verksmiðjunni.

Tafla 5. Notkun síru og basa til hreinsunar árið 2023.

| | 2023 | Einingar |
|-------------------------|--------|----------|
| Saltpéturssýra | 6.200 | Kg |
| Saltsýra | 2.270 | Kg |
| Basalausn(Brite CIP-30) | 5.200 | Kg |
| Vítissódi (NaOH) | 13.070 | Kg |

6.2 Mengandi efni í framleiðsluvörum

Engin mengandi efni er að finna í framleiðsluvörum verksmiðjunnar. Hins vegar verður að hafa í huga að sá fiskur sem notaður er til vinnslu fiskimjöls og lýsis getur innihaldið óæskileg efni á borð við díoxín, kvikasilfur, blý og kadmíum auk arseníks. Helst hefur verið horft á hráefni sem veitt er fjarri Íslandsströndum í þessu sambandi, þ.e. kolmunna og norsk-íslenska síld.

6.3 Loftmengun

Í starfsleyfi fiskimjölsverksmiðjunnar kemur fram að meta eigi magn loftmengunar frá verksmiðjunni og áhrif mengunarinnar á nágrenni hennar einhvern tímann á starfsleyfistímanum. Er hér átt við bæði lyktarmengun og loftmengun sem verður til við brennslu olíu.

6.3.1 Brennsla olíu

Til gufuframleiðslu í verksmiðjunni er annarsvegar notaður rafskautaketill sem notar endurnýjanlega orku (rafmagn) og hins vegar skipagasolía. Árið 2022 var eingöngu notað skipagas við brennslu við framleiðslu á orku en á árinu 2023 var í febrúar skipt yfir í DMA olíu sjá í töflu 6. Mikil notkun var á árinu á olíu frekar en rafmagni við orkuframleiðslu vegna raforkutakmarkana bæði á flutning og orku.

Tafla 6. Skipting olíutegunda í brennslu.

| | 2022 | 2023 | Eining |
|--------------|-----------|-----------|--------|
| DMA-olía | 0 | 2.358.668 | Lítrar |
| Skipagasolía | 2.383.853 | 268.972 | Lítrar |

6.3.2 Lykt

Óhjákvæmilegt er að við vinnslu fiskimjöls og lýsis verði til óæskileg lykt í næsta nágrenni við verksmiðjuna, lykt sem á árum áður var kölluð peningalykt. Aldur hráefnis hefur mikið að segja í þessu sambandi og því er reynt að vinna hráefnið sem ferskast. Þar sem vegalengdir í Vestmannaeyjum eru stuttar verður ekki hjá því komist að einhverrar lyktar verði vart í bænum. Mest verður vart við lykt þegar ákveðnar ríkjandi vindáttir eru.

Eins og krafist er af heilbrigðisyfirvöldum notar fiskimjölsverksmiðja Vinnlustöðvarinnar hf. lofthreinsibúnað. Loftræst er frá öllum tækjum sem mestri lykt valda í vinnslunni. eru þetta t.d. sjóðarar, sniglar, pressur, mjölkælir og þurrkarar. Gufa frá soðkjarnatækjunum var leidd í gegnum varmaskipti sem notar þéttvarma hennar til þess að hita vatn sem svo var leitt inn á kerfi Hitaveitu Suðurnesja í Vestmannaeyjum til húshitunar í bænum. Búnaðurinn er til staðan en hefur ekki verið nýttur undanfarin ár til húshitunar. Stefnt er á að afleggja hann á árinu og nýta varmann betur inn í vinnsluferli í verksmiðjunni. Loft frá framleiðsluferlum er leitt inn í þvotta- og þéttiturna til lykteyðingar og þaðan í gufuketil til brennslu (við 800°C í 1/3 úr sekúndu). Frá katlinum fer útblástursloftið upp um skorstein sem er 20 metra hár.

6.4 Frárennsli

Vökvi frá löndun, hráefnisgeymslum og vinnslu er leitt í sérstaka hreinsistöð sem staðsett er innan verksmiðjunnar. Var hreinsistöðin tekin í notkun að fullu árið 2004. Ný og endurbætt hreinsistöð var tekin í notkun á fyrsta fjórðungi ársins 2016. Þar er fita og fast efni tekið frá og endurnýtt í verksmiðjunni. Allt sem afgangur verður er leitt í holræsakerfið og dælt út í sjó eins og annað frárennsli frá Vestmannaeyjabæ.

6.4.1 Mælingar á frárennsli – vöktun

Samkvæmt starfsleyfi skal mæla magn ýmissa efna í frárennsli frá verksmiðjunni. Mælingarnar eru ætlaðar til þess að athuga virkni hreinsibúnaðar fyrir frárennslisvatn og þar af leiðandi áhrif verksmiðjunnar á umhverfi sitt (lífríki hafsins). Eftirfarandi mælingar skulu gerðar á frárennsli:

- Magn fitu.
- Magn COD (magn uppleystra lífrænna efna).
- Magn svífefna.
- Sýrustig.

Á árinu 2023 voru gerðar mælingar á vetrarmánuðum á síldarvertíð.

6.5 Meðferð sorps og úrgangs

Allt sorp sem fellur til í verksmiðjunni, hvort sem það er lífrænt eða annað, er sett í þar til gerða gáma sem staðsettir eru við hana. Þetta getur verið timbur, málmhlutir og lífrænn úrgangur sem verður til við hreinsun tækja. Fyrirtækið er með samning við Kubb ehf. um móttöku þess sorps og úrgangs sem til fellur.

6.6 Hávaði

Hávaðamælingar voru gerðar í september 2015. Hávaði mælist undir viðmiðunarmörkum reglugerðar 724/2004 um hávaða.